



THƯƠNG HIỆU
QUỐC GIA
VIỆT NAM



NAM DINH FACTORY



LONG AN FACTORY



COLOR SWATCH

POWDER COATING & ANODE



Updated on: 16/06/2025

CÔNG NGHỆ ANODE HÓA

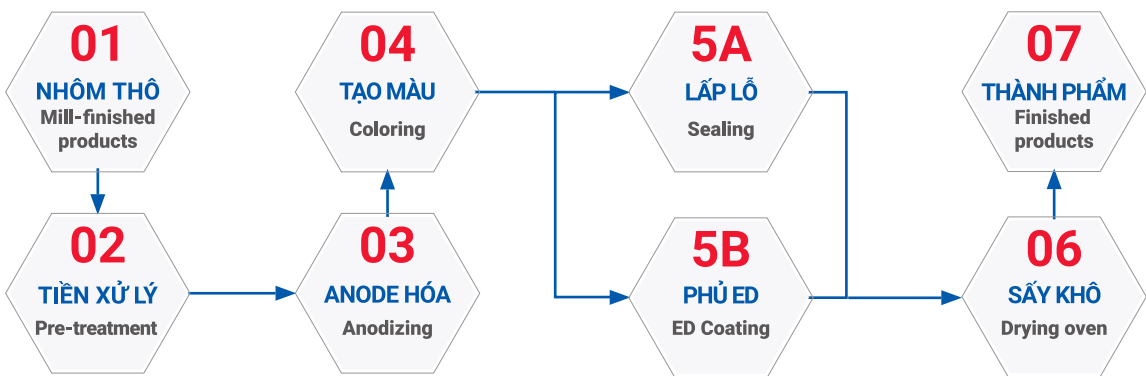
ANODIZED

- Nam Sung đầu tư dây chuyền anode hiện đại, dưới sự giám sát của đội ngũ kỹ sư giàu kinh nghiệm cùng quy trình kiểm tra chất lượng nghiêm ngặt.
- Sản phẩm nhôm anode của Nam Sung gồm 2 dòng chính: anode mờ (NON-ED) và anode bóng (ED).
- Với bảng màu đa dạng, màu anode Nam Sung tự tin có thể đáp ứng được nhu cầu của khách hàng.

1. CÔNG NGHỆ XỬ LÝ BỀ MẶT SURFACE TREATMENT

Quy trình xử lý bề mặt được thực hiện bằng phương pháp Anode hóa, lấp lỗ (Sealing, ED) bề mặt giúp sản phẩm bền màu hơn, không bị phai màu theo thời gian, có độ bóng cao và chống ăn mòn tốt.

2. QUY TRÌNH SẢN XUẤT MANUFACTURING PROCESS



3. THÔNG SỐ KỸ THUẬT TECHNICAL SPECIFICATIONS

XỬ LÝ BỀ MẶT	ĐỘ DÀY LỚP PHỦ	CHỦNG LOẠI	MÀU SẮC	TIÊU CHUẨN ÁP DỤNG
Anode hóa	8 - 30 μ m	Anode mờ, Anode phủ ED, phun cát, etching	Trắng, Bạc, Nâu, Đen,...	TCVN 12513:2018 TCVN 330:2004 ASTM B221-20 JIS H4100:2015 AAMA 611-98

* Trong trường hợp quý khách có yêu cầu khác, vui lòng liên hệ chúng tôi để được tư vấn thêm



Nhằm đảm bảo Quý Khách có đầy đủ thông tin về thông số kỹ thuật và các khuyến cáo quan trọng đối với sản phẩm anode, Nam Sung xin gửi tài liệu kỹ thuật thông qua mã QR sau:



ANODIZED

ED



#100

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



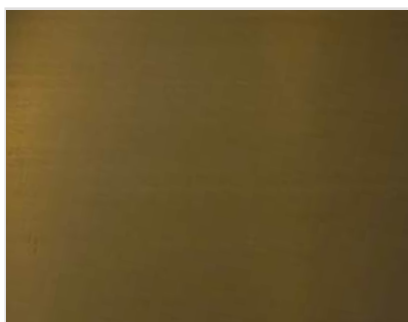
#101AC

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



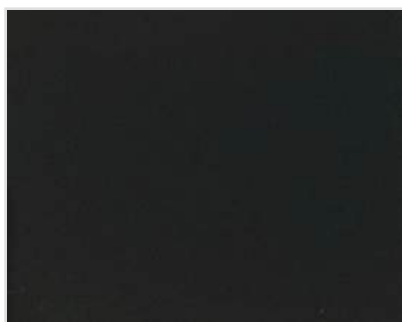
#102C

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



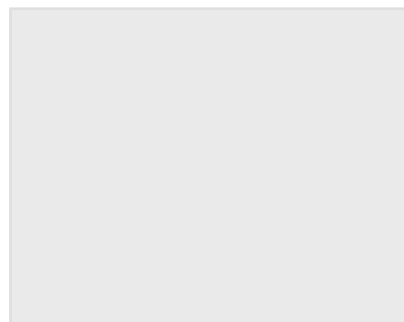
#103

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



#105

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



NON-ED



#N100

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



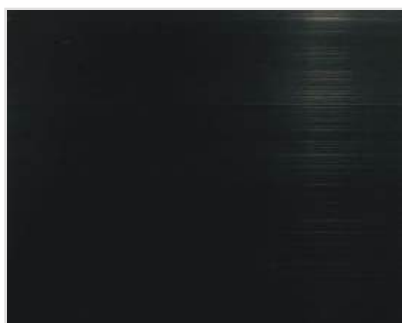
#N101AC



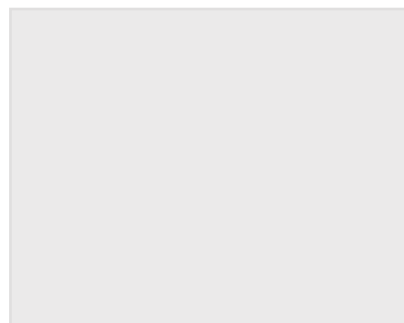
#N102C



#N103



#N105



* Tiêu chuẩn lệch màu anode $\Delta E \leq 5$ (theo AAMA 611-98)

* Độ lệch màu bị ảnh hưởng bởi khúc xạ ánh sáng và công nghệ điện phân anodized

* Màu Anode và màu sơn thực tế có thể khác so với hình ảnh



nhomnamsung.com.vn

ANODIZED

SAND BLASTING ED



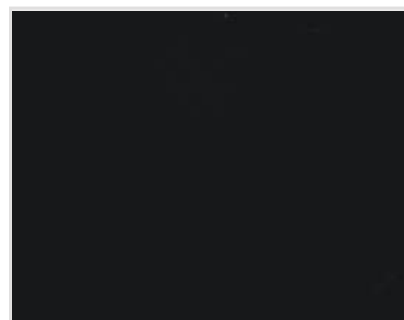
#F101

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



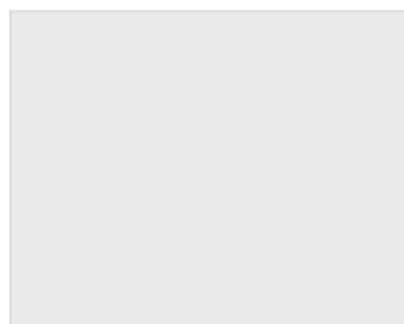
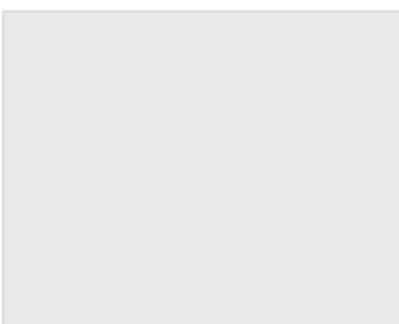
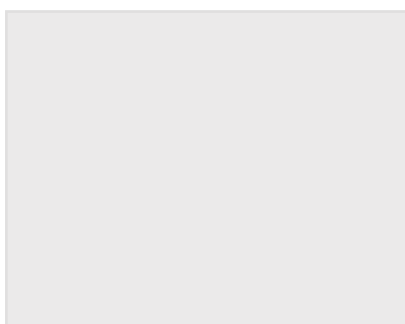
#F104

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



#F105

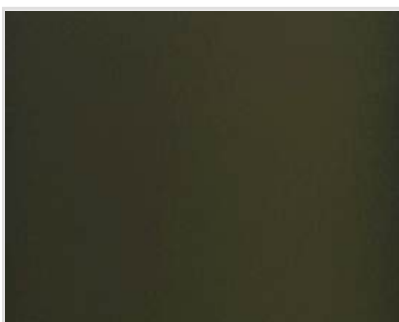
(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



SAND BLASTING NON-ED

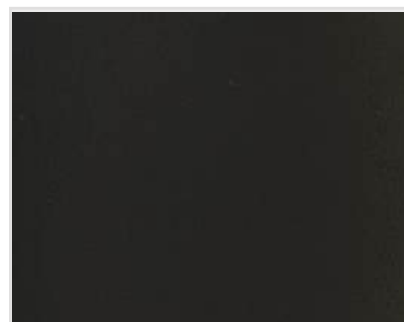


#FN101



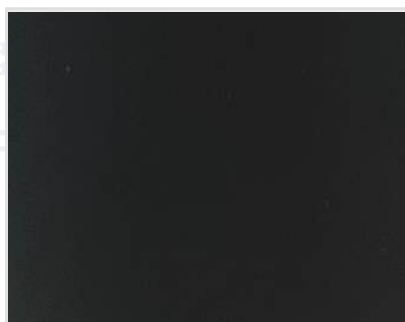
#FN102C

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



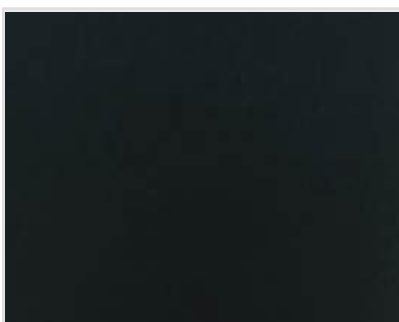
#FN103

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)

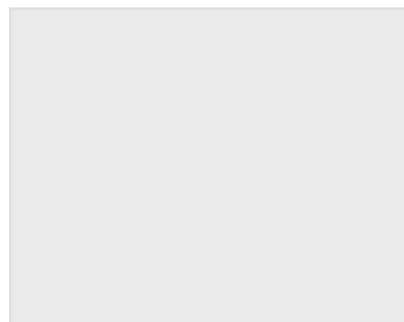


#FN104

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



#FN105



* **Tiêu chuẩn lệch màu anode $\Delta E \leq 5$ (theo AAMA 611-98)**

* **Độ lệch màu bị ảnh hưởng bởi khúc xạ ánh sáng và công nghệ điện phân anodized**

* **Màu Anode và màu sơn thực tế có thể khác so với hình ảnh**



nhomnamsung.com.vn

SƠN TĨNH ĐIỆN

POWDER COATING

Nhà máy nhôm Nam Sung được trang bị công nghệ phun sơn hiện đại với hệ thống phun sơn tĩnh điện tự động và được chứng nhận làm hàng bảo hành từ các hãng sơn uy tín hàng đầu thế giới như: PPG, Jotun, Akzonobel,... Chúng tôi cam kết sẽ mang đến cho khách hàng những sản phẩm có chất lượng tốt nhất.

Sản phẩm sơn tĩnh điện của Nam Sung có đa dạng các dòng sản phẩm như: sơn bóng, sơn sần, sơn nhám, vân gỗ và có thể làm theo màu yêu cầu của khách hàng.



1. THÔNG SỐ KỸ THUẬT

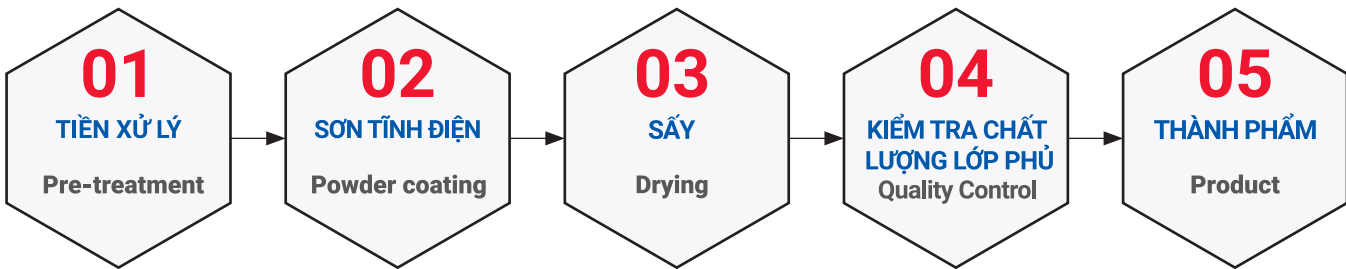
TECHNICAL SPECIFICATIONS

XỬ LÝ BỀ MẶT	ĐỘ DÀY LỚP PHỦ	CHUNG LOẠI	MÀU SẮC	TIÊU CHUẨN ÁP DỤNG
Sơn tĩnh điện	40-100 µm	Sơn bóng, mờ, nhám cát,..	Trắng, xám ghi, nâu, đen và màu theo yêu cầu của khách hàng	TCVN 12513:2018 TCXDVN 330:2004 ASTM B221-20 JIS H4100:2015 AAMA 2603/2604/2605 QUALICOAT CLASS 1/2

* Trong trường hợp quý khách có yêu cầu khác, vui lòng liên hệ chúng tôi để được tư vấn thêm

2. QUY TRÌNH SẢN XUẤT

MANUFACTURING PROCESS



3. CHỨNG NHẬN SƠN BẢO HÀNH 15, 25 NĂM

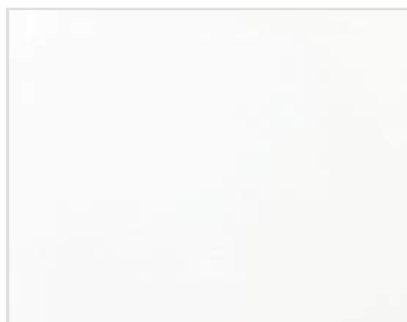
WARRANTY CERTIFICATE



POWDER COATING

STANDARD COLOR

* Tiêu chuẩn lệch màu $\Delta E \leq 5$



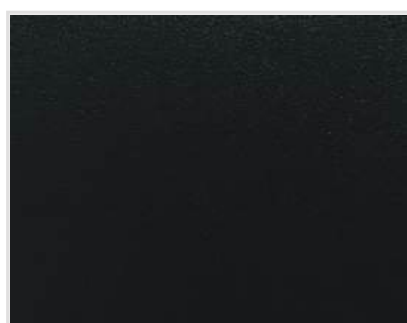
#265



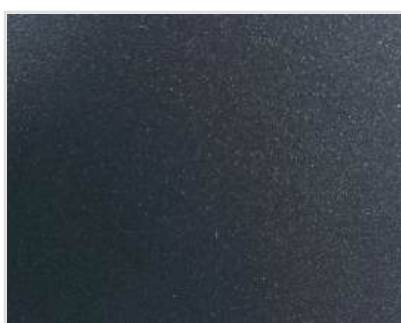
#922



#925



#501



#806

(HÀNG ĐẶT ĐƠN HÀNG $\geq 1,5$ TẤN)



#812B15

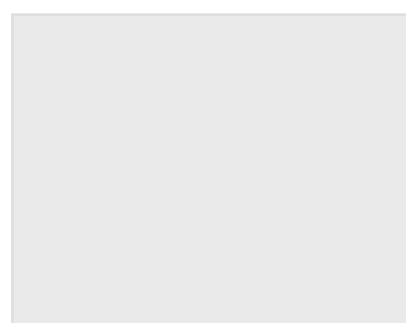
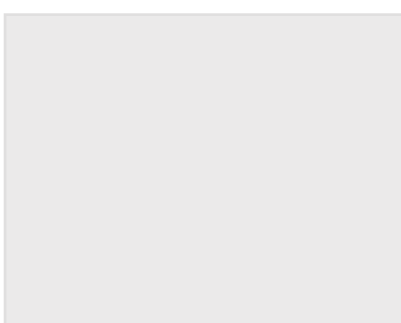
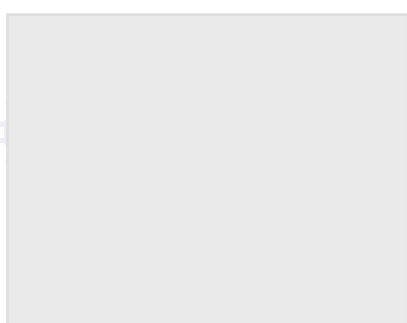
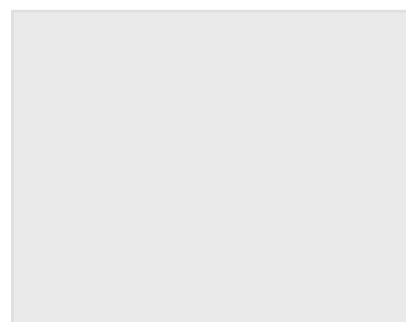
WOOD GRAIN



#VG



#V1



* Màu Anode và màu sơn thực tế có thể khác so với hình ảnh

CHÍNH SÁCH BẢO HÀNH

WARRANTY POLICY

1. PHẠM VI BẢO HÀNH

- Phần nhôm: Bị biến đổi tính chất cơ lý.
- Phần bề mặt lớp phủ:
 - + Bảo hành màng sơn: màng sơn bị bong, tróc.
 - + Bảo hành màu sắc STĐ: độ lệch màu vượt chuẩn quy định ($\Delta E > 5$)
 - + Bảo hành lớp phủ: lớp phủ Anode bị bong, tróc.

2. THỜI GIAN VÀ TIÊU CHUẨN BẢO HÀNH

	SƠN TĨNH ĐIỆN THÔNG DỤNG	SƠN TĨNH ĐIỆN BẢO HÀNH	VÂN GỖ	ANODE
Phần nhôm	Bảo hành 10 năm theo tiêu chuẩn cơ sở của Nam Sung số TCCS 01/NSA:2023			
Phần bề mặt lớp phủ	Theo tiêu chuẩn cơ sở của Nam Sung số TCCS 01/NSA:2023	Theo tiêu chuẩn của nhà cung cấp bột sơn	Bảo hành màng sơn 5 năm (không bảo hành đối với màu vân)	Bảo hành 10 năm (Ghi chú: Đối với lớp phủ Anode, thời gian bảo hành sẽ tăng 05 năm khi độ dày lớp phủ tăng thêm $3 \div 5 \mu\text{m}$)

3. QUY ĐỊNH BẢO HÀNH

✓ Điều kiện được bảo hành

- Khách hàng được bảo hành miễn phí tất cả các sản phẩm Nhôm profile do Nam Sung sản xuất và cung cấp nếu đáp ứng đầy đủ các điều kiện bảo hành như sau:
 - Sản phẩm do Nam Sung sản xuất và thời hạn bảo hành còn hiệu lực.
 - Giấy chứng nhận bảo hành còn nguyên vẹn, không bị gạch xóa hay chỉnh sửa.
 - Sản phẩm bị lỗi kỹ thuật trong quá trình sản xuất của Nam Sung.
 - Đối với sơn tĩnh điện: Vị trí thi công cách $>3.2\text{km}$ so với nguồn nước mặn hoặc đường bờ biển; cách mép hồ bơi $>2\text{m}$ và các môi trường C1, C2, C3 (Môi trường có mức độ ăn mòn từ rất thấp đến trung bình).
 - Đối với anode: Vị trí thi công cách $>100\text{m}$ so với nguồn nước mặn hoặc đường bờ biển; cách mép hồ bơi $>1\text{m}$ và các môi trường C1, C2, C3, C4 (Môi trường có mức độ ăn mòn từ rất thấp đến cao).

✗ Điều kiện không được bảo hành

- Sản phẩm bị hư hỏng do lỗi người sử dụng và không thuộc trong phạm vi bảo hành của Nam Sung:
 - Sử dụng ở vị trí không phù hợp (ray cửa lùa,...).
 - Tác động trực tiếp bởi ngoại lực mạnh lên sản phẩm gây hư hỏng.
 - Bị rỉ sét, hư hỏng tại các vị trí mối cưa, cắt,... trong quá trình sử dụng.
 - Hư hỏng do các chất tẩy rửa có độ kiềm cao.
 - Hư hỏng do các hóa chất mạnh đổ trực tiếp lên sản phẩm.
 - Lắp đặt ở những môi trường có mức độ ăn mòn cao.
 - Sản phẩm tiếp xúc lâu với nhiệt độ $>70^\circ\text{C}$.
 - Hư hại do các trường hợp như thiên tai, hỏa hoạn,...
 - Nhôm thô bị oxi hóa trong quá trình lưu trữ, bảo quản.



THƯƠNG HIỆU
QUỐC GIA
VIỆT NAM

CÔNG TY TNHH NHÔM NAM SUNG



Nhà Máy Miền Nam: Lô N1 - 3, Đường số 2, KCN Hải Sơn (GĐ 3 + 4), Ấp Bình Tiền 2, Xã Đức Hoà Hạ, Huyện Đức Hoà, Tỉnh Long An

Nhà Máy Miền Bắc: Thôn Thượng Đồng, Xã Hiền Khánh, Huyện Vụ Bản, Tỉnh Nam Định



1900 8888 98



nhomnamsung.com.vn



info@nhomnamsung.com